

Descrizione del prodotto: GA 22-37 VSD^s Pack

COMPRESSORE A VITE A INIEZIONE DI OLIO DI ATLAS COPCO

Descrizione generale

I compressori a vite a iniezione di olio GA22-37VSD^s sono dotati di innovative funzioni intelligenti che massimizzano l'affidabilità, aumentano l'efficienza e riducono i costi di esercizio. Grazie alla tecnologia VSD^s di Atlas Copco, l'alimentazione e il fabbisogno sono sempre in perfetto equilibrio, senza inutili perdite di energia. L'efficienza superiore della tecnologia VSD^s è ottenuta grazie a una nuova trasmissione progettata internamente. È costituita da un elemento all'avanguardia di Atlas Copco in un'esclusiva configurazione verticale con un motore sincrono a riluttanza assistito da ferrite, ad altissima efficienza (IE5). Questa nuova tecnologia del motore eguaglia l'efficienza IE5 senza la necessità di materiali in terre rare, il che lo rende una soluzione completamente sostenibile. I compressori GA22-37VSD^s sono inoltre dotati di una ventola di raffreddamento con azionamento a velocità variabile che funziona in perfetta armonia con la valvola termostatica intelligente di Atlas Copco. Ciò garantisce che la temperatura dell'olio sia costantemente regolata al suo punto di massima efficienza, aumentando le prestazioni, l'affidabilità e la durata dell'olio del compressore, per condizioni ambientali fino a 46 °C / 115 °F. Sia la ventola che il motore principale sono azionati da Neos Next, un inverter progettato appositamente per Atlas Copco per la tecnologia VSD^s. Con l'OPC-UA disponibile su richiesta, questo compressore intelligente comunica perfettamente con le macchine circostanti, contribuendo a mantenere la produzione efficiente e sicura riducendo al minimo i tempi di fermo macchina.

Il modello GA22-37VSDs Full-Feature è dotato inoltre di un essiccatore d'aria che rimuove l'umidità dall'aria compressa raffreddando l'aria a una temperatura prossima al punto di congelamento e scaricando automaticamente la condensa.



I compressori d'aria GA 22-37 VSD^s sono disponibili nelle versioni da 22 kW, 26 kW, 30 kW, 37 kW e da 10 o 13 bar (100 o 175 psi), con flussi compresi tra 15 e 131,7 l/s (da 32 a 279 cfm).

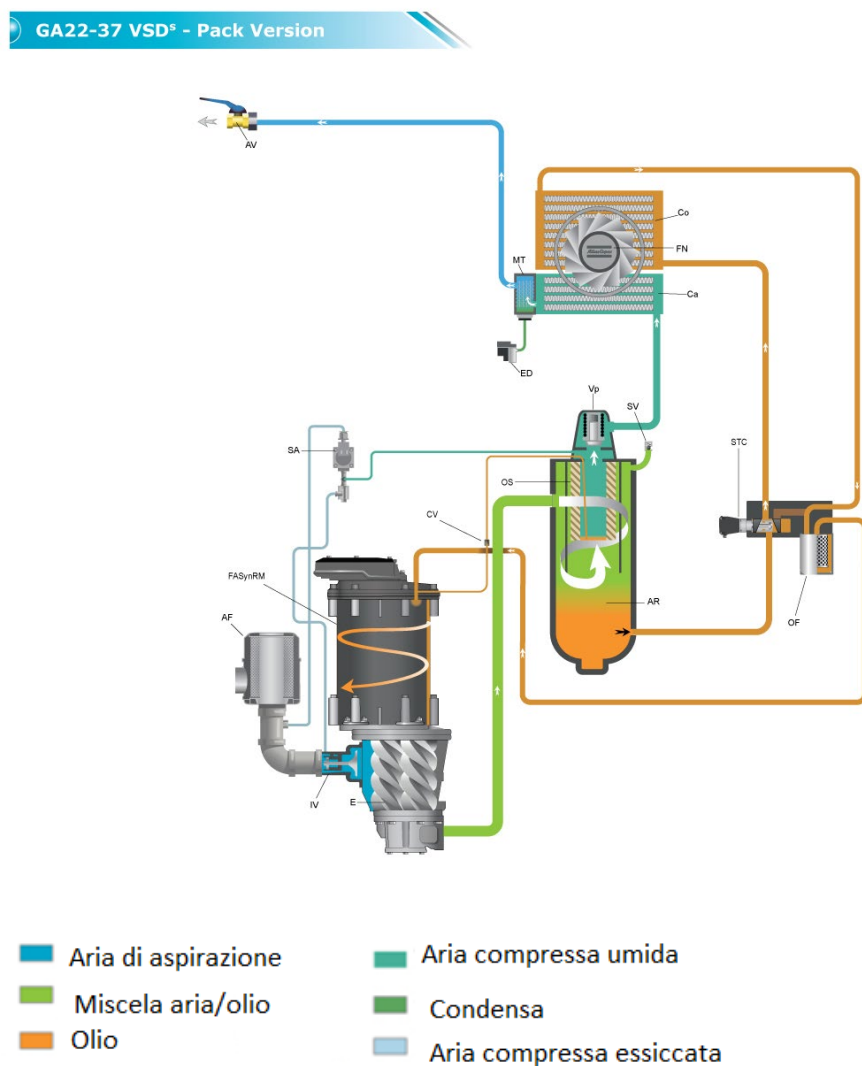
Questi compressori sono realizzati con i seguenti componenti principali:

- Il meglio della tecnologia più aggiornata per l'elemento di compressione

- Il motore IP66 (NEMA4X), brevettato, raffreddato ad olio supera tutti gli standard di efficienza IEEE e NEMA Premium
- Unità di controllo Elektronikon® Touch
- Valvola termostatica intelligente
- Ventole di raffreddamento con regolazione a velocità variabile
- Filtro aria in entrata
- Refrigeratore finale ad alta efficienza
- Scarico intelligente

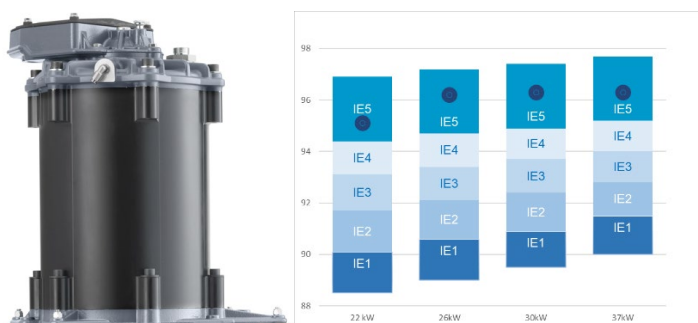
Principio di funzionamento

L'aria viene aspirata attraverso il filtro dell'aria e la valvola sentinella nell'elemento di compressione. L'aria compressa viene spinta attraverso il separatore aria/olio, oltre la valvola di pressione minima e nel refrigeratore finale serbatoio attraverso il separatore d'acqua fino allo scarico. Nel caso di un'unità Full-Feature, l'aria circola attraverso l'essiccatore a refrigerazione e quindi allo scarico.



Motore a riluttanza sincrona sostenuto da ferrite

Questo motore, con la sua efficienza estremamente elevata, eguaglia il livello IE5. È progettato internamente in Belgio. È dotato di un circuito di raffreddamento dell'olio integrato che rende obsoleta la necessità di un flusso d'aria di raffreddamento. L'olio lubrifica anche i cuscinetti, quindi non è necessario nessun ingrassaggio. Questo motore ecocompatibile è ottimizzato per velocità più elevate e ha un grado di protezione IP66 (NEMA4X).



Azionamento diretto



Il motore aziona direttamente il rotore maschio dell'elemento, rendendo superflui gli ingranaggi o le cinghie e la guarnizione dell'albero. Questo permette di ottenere una trasmissione a tenuta di pressione attraverso la quale l'olio scorre dal motore all'elemento. La configurazione verticale riduce l'ingombro del 60%, rendendo il compressore molto compatto.

Azionamento a velocità variabile (Neos Next)



I compressori GA VSD^s sono dotati del nostro azionamento a velocità variabile Neos Next, progettato internamente. Questo avviatore è progettato specificamente per le applicazioni con compressori, massimizzando l'efficienza e l'affidabilità. Neos Next non solo controlla la velocità del motore principale, ma anche la velocità della ventola di raffreddamento e contiene I/O digitali che rendono ridondante un armadio elettrico.

La polvere è uno dei principali nemici delle apparecchiature elettroniche. L'azionamento Neos Next è completamente chiuso e quindi protetto contro la polvere e gli ambienti difficili. Neos Next

garantisce la massima tranquillità.

Valvola termostatica intelligente



Quando la temperatura dell'olio nell'unità è troppo alta, la viscosità dell'olio diminuisce e con essa la capacità di tenuta. Ciò si traduce in una minore erogazione di aria, con conseguente perdita di efficienza. Quando la temperatura dell'olio è troppo bassa, il rischio di condensa nell'olio aumenta, con conseguente scarsa lubrificazione e quindi perdita di efficienza con il rischio di parti danneggiate. Grazie alla valvola termostatica intelligente e alla ventola VSD, la temperatura di iniezione dell'olio viene regolata alla temperatura ottimale consentendo all'unità di funzionare alla sua massima efficienza, aumentando le prestazioni, l'affidabilità e la durata dell'olio.

Separatore d'olio e filtro dell'olio



Il sistema del separatore d'olio/aria a 2 fasi ad elevata efficienza per un consumo ridotto dell'olio garantisce costi di manutenzione contenuti e una buona separazione dell'olio tra gli intervalli di manutenzione.

Il filtro dell'olio rimuove costantemente particelle più grandi di 25 micron con un'efficienza del 99% per proteggere la qualità della lubrificazione e lo stato dei componenti rotanti.

Valvola sentinella



I compressori GA VSD[®] sono dotati di una valvola di aspirazione semplice ma molto efficace. Se l'aria viene aspirata, la valvola si apre meccanicamente. Se non è necessaria aria, un'elettrovalvola rileva l'arresto e invia un impulso di aria compressa alla valvola per chiuderla nuovamente. L'aria compressa non può fuoriuscire attraverso il filtro di aspirazione dell'aria e **l'intero sistema rimane sotto pressione**. Ciò significa **che non vi sono perdite di blow-off**. Nessuna fuoriuscita di aria. Nessuno spreco di energia. Quando i compressori si riavviano, il sistema di compressione è completamente pressurizzato. Il compressore è attivo e in funzione in brevissimo tempo. Anche in questo caso, si risparmia energia.

SMARTLINK

Con l'app mobile Smartlink, viene monitorato lo stato di funzionamento dell'impianto di aria compressa e l'assistenza e la manutenzione sono programmati in anticipo, garantendo la massima operatività. Poiché Smartlink analizza anche le prestazioni energetiche dell'impianto, si ottiene la massima efficienza, contribuendo al risparmio della bolletta energetica.

In breve, lo stato della macchina, l'efficienza e il monitoraggio di questo servizio sono forniti ovunque con un'interfaccia intuitiva (app mobile) e in qualsiasi momento (notifiche in tempo reale), garantendo la massima tranquillità, anche quando non c'è nessuno presente sul posto.



Controller Elektronikon® Touch



Elektronikon® Touch con visualizzazione del compressore:

Il controller Elektronikon® Touch offre un intuitivo controllo tramite touchscreen, con connettività 4G incorporata. Il controller Elektronikon® Touch offre inoltre una grande varietà di funzioni di controllo e monitoraggio che consentono di aumentare l'efficienza e l'affidabilità del compressore grazie ai molti algoritmi di controllo avanzati incorporati.

Modulo regolatore Elektronikon® Touch

Il sistema di regolazione comprende il controller Elektronikon® Touch per regolare, controllare e monitorare il funzionamento del compressore. Tutti i moduli di controllo dell'Elektronikon® Touch visualizzano e monitorano quanto segue:

1. Indicazione dello stato del compressore
 - Alimentazione inserita
 - Funzionamento automatico
 - Temporizzatore di manutenzione
 - Velocità del compressore
2. Temperatura, valori numerici
 - Mandata elemento
3. Pressione, valori numerici
 - Aria di mandata
4. Controllo dei compressori
 - Start/stop
 - Reset/prova
5. Contatore
 - Ore di funzionamento totali
 - Ore di carico totali (in zone a velocità differente)
6. Timer
 - Comandi di programmazione start/stop temporizzato del compressore
7. Indicazioni manutenzione
 - Filtro dell'aria
8. Sicurezza del compressore - allarmi
 - Alta temperatura mandata elemento
 - Funzionamento scarico elettronico
 - Errore sensore
 - Alto punto di rugiada
 - Caduta di pressione sui filtri UD+ (su richiesta)
9. Sicurezza del compressore - arresto
 - Alta temperatura mandata elemento.
 - Sovraccarico del motore della ventola
 - Arresto di emergenza
10. Relè di uscita digitale per il monitoraggio a distanza (privo di tensione)
 - Funzionamento automatico/Funzionamento manuale
 - Allarme generale
 - Arresto generale
11. SMARTLINK
 - Sistema di monitoraggio a distanza che aiuta ad ottimizzare il sistema dell'aria compressa e a risparmiare energia e costi.
 - Offre informazioni complete sulla vostra rete di aria compressa.
 - Anticipa i potenziali problemi tramite una segnalazione tempestiva.

Caratteristiche e vantaggi

Risparmio energetico

- Elemento di compressione all'avanguardia
 - Consumi energetici ridotti e produzione elevata di aria compressa

- Tecnologia di azionamento a velocità variabile e motore a riluttanza sincrona
 - L'utilizzo di questa tecnologia consente a questi compressori di soddisfare perfettamente il fabbisogno di aria del sistema dell'aria compressa. In questo modo si eliminano sprechi di energia e si risparmia denaro.
- Design completamente integrato e compatto
 - Controller per garantire efficienza e affidabilità ottimali. Assicura la conformità ai requisiti dell'aria e consente di utilizzare al meglio lo spazio sul pavimento.

Funzionamento silenzioso

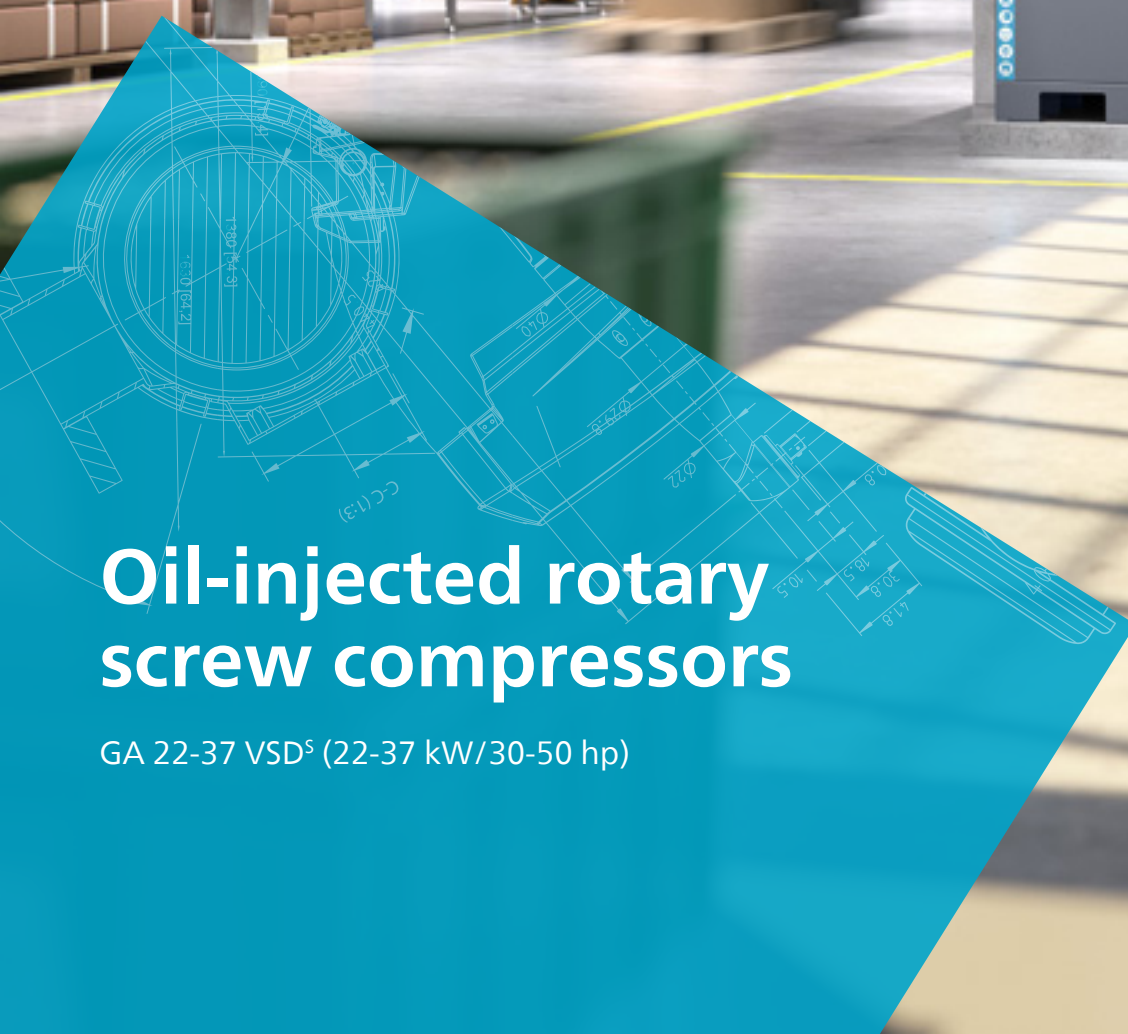
- Copertura insonorizzata
 - Non è necessario utilizzare una sala compressori separata. Consente l'installazione nella maggior parte degli ambienti di lavoro.

Massima affidabilità

- Design della cappottatura Hot-Cold
 - La separazione dei componenti che generano calore dal resto del sistema, si traduce in un'unità compatta e chiusa, meno soggetta a guasti.
- Motore IP66 (NEMA4X)
 - Il motore raffreddato ad olio elimina virtualmente la possibilità di contaminazione del motore



Atlas Copco



Oil-injected rotary screw compressors

GA 22-37 VSD^s (22-37 kW/30-50 hp)



Innovating for a sustainable future

At Atlas Copco, we have always looked ahead. Which products and services will make our customers more successful? Your future drives the Atlas Copco team every day. It is the reason why we devote so much time and so many resources to innovation. If there are technologies that will advance your productivity, we will find them. That is what we have been doing for almost 150 years now, setting new standards in compressed air reliability, efficiency, connectivity, and sustainability.

It's that last principle that now comes first. Sustainability is no longer something we should strive for, but something we must achieve. Productivity and growth will have to be built on sustainability. Atlas Copco – our products, our services, and our people – will help you get there, as we always have.

The technology that drives sustainability



FASR motor

The VSD^s Ferrite-Assisted Synchronous Reluctance motor is a compressor exclusive: IE5 efficiency and built without rare earth materials.



Neos Next

The inverter that is crucial in generating up to 60% energy savings and a significantly smaller environmental footprint.



Energy recovery

Developed in-house, the VSD^s energy recovery system gives you additional energy savings by recovering and re-using up to 80% of the heat the compressor produces.



GA 22-37 VSD^s

The compressor for a new generation

Atlas Copco's first-generation VSD compressors gave you 35% energy savings on average. Our VSD⁺ achieved 50%.

Now, the GA VSD^s raises the bar once again with energy savings of up to 60%. This is the new GA 22-37 VSD^s, developed and built for a generation that wants it all.

VSD^s

Sustainability

- Double-digit reductions in energy use lower your emissions considerably.
- Careful use of resources.
- Minimal number of components.

Savings

- Reduced energy consumption by up to 60% (compared to fixed-speed models).
- Additional energy savings with up to 80% heat recovery.
- Advanced connectivity features maximize efficiency.

Strong performance

- **21% Free Air Delivery (FAD) increase** compared to fixed-speed units.
- FASR motor equals **IE5** standards.
- Inverter and motor exceed IES2 (EN 50598) requirements for power drive efficiency.

Smart features

- Smart Temperature Control System ensures optimal oil temperature and injection.
- Boost Flow Mode allows you to temporarily exceed maximum compressor capacity.
- Intelligent drains limit energy use and service intervals.

Superior connectivity

- Advanced Elektronikon[®] Touch controller.
- **SMARTLINK** real-time, remote monitoring and optimization.
- EQ2i multiple compressor control.
- OPC UA available for production system integration.

Small & silent

- Sound levels as low as 63 dB allow for placement on your production floor.
- Extremely small footprint ensures easy, flexible installation.





VSD[®]

The compressor re-invented

1

New drive train

- Designed according to IP66.
- New high-efficiency element.
- Ferrite-Assisted Synchronous Reluctance motor equals IE5 standards.
- Oil-cooled for maximum efficiency.
- No gears or belts means no transmission losses.



2

Neos Next inverter

- Combines the functionality of an entire electrical cubicle in one compact unit.
- IP54-protected from dust and dirt.
- Inverter and FASR motor exceed IES2 (EN 50598) requirements for power drive efficiency.

3

VSD fan

- Variable speed.
- Low vibrations and noise.
- Reduced cooling needs.
- Meets ERP2020.



4

Smart Thermostatic Control Valve

- Maintenance-free.
- Routes the oil via the coolers to achieve ideal injection temperature.

5

Intelligent no-loss drain

- Ensures the automatic removal of condensate to minimize loss of compressed air.
- Tracks drain cycles and maintenance schedule.
- Detects potential issues.





6

Elektronik® Touch controller

- High-tech controller with warning indications, compressor shutdown and maintenance scheduling.
- Easy to use and designed to perform in the toughest conditions.
- Standard **SMARTLINK** remote monitoring to maximize air system performance and energy savings.



7

EQ2i

Multiple compressor control integrated as standard.

8

Inlet filter

- Developed especially for VSD⁵.
- Enhanced filtration efficiency.
- Ensures lower pressure drop.

Exclusive features that make a difference

Smart Temperature Control System

Thanks to its Smart Temperature Control System, the GA VSD⁵ is the first compressor to offer full injection control to eliminate the risk of condensation and maximize compression efficiency. An advanced algorithm in the Elektronik controller combines multiple operational parameters to calculate the optimal oil temperature, which the Neos Next implements by regulating the VSD fan and the STC valve.

Boost Flow Mode

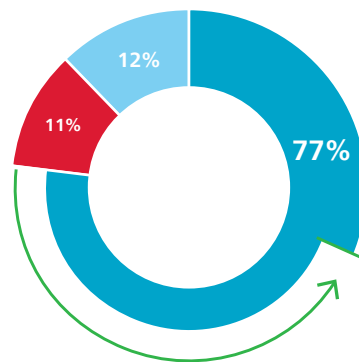
With other compressors, exceeding the maximum capacity means loss of pressure and equipment operation, and possibly a production shutdown. The GA VSD⁵ comes with Boost Flow Mode, allowing you to temporarily stretch the limit of your compressor without negative operational or reliability consequences.

A new generation of savings and sustainability

VSD^s is the third generation of Atlas Copco's VSD technology. It continues a proud tradition of ground-breaking energy savings with 60% lower energy use on average compared to fixed-speed models. But the VSD^s is more than the most energy-efficient compressor on the market today. It is a comprehensive re-invention of VSD technology that allows for true production sustainability.

Energy matters

The true cost of owning a compressor – both financially and in terms of sustainability – lies in its energy use. After all, **energy takes up 77% of the lifetime cost of a compressor**. That makes efficiency the number one requirement to reduce your operational costs and environmental footprint in a meaningful way.



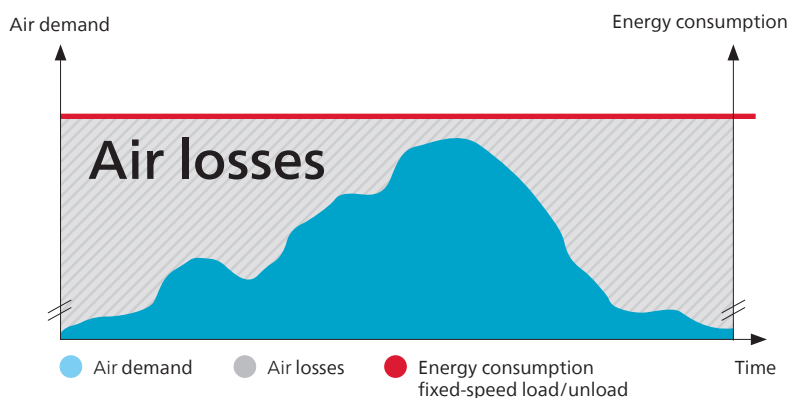
60%
energy savings

Total compressor lifecycle cost

- Energy
- Energy savings with VSD^s
- Investment
- Maintenance

Fixed-speed: unadaptable energy use

Traditional fixed-speed compressors only have one speed, 100% on. The result is a lot of wasted energy when your demand is lower.



VSD: energy use follows fluctuating demand

Atlas Copco VSD compressors have an inverter that allows them to adjust the motor speed to match the air demand to give you unprecedented energy savings:

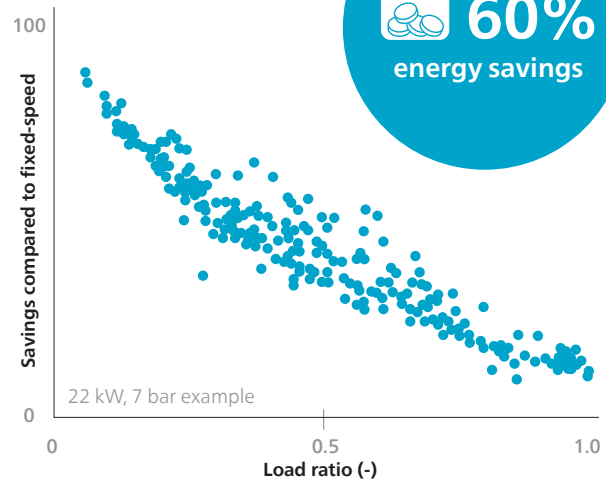
- Elektronikon® Touch controls the motor speed and high-efficiency Neos Next inverter to lower energy use.
- No wasted idling time or blow-off losses during operation.
- Compressor can start/stop under full system pressure without the need to unload.
- Eliminates peak current penalty during start-up.
- Minimizes system leakage due to a lower system pressure.
- EMC compliance to directives (2004/108/EG).

VSD^s

Real-life savings

How much can you save with VSD^s? We took real-life customer data and compared the energy use of their gear-driven fixed-speed models with the performance a VSD^s could give them:

- Up to 60% energy savings.
- 80% of fixed-speed customers can achieve energy savings of at least 25% with the VSD^s.
- Top energy savings of +75%.



$\frac{\text{loaded hours}}{\text{total run time}}$

What is your load ratio?

The load ratio used in this graph reflects how much, out of its total time running, the compressor is actually producing air at full speed. If you have a fixed-speed compressor, a low load ratio indicates significant energy waste: the machine spends a lot of time using energy without producing air at maximum capacity. As a result, customers operating a fixed-speed unit with a lower load ratio can save even more on energy costs with a VSD^s.



VSD^s

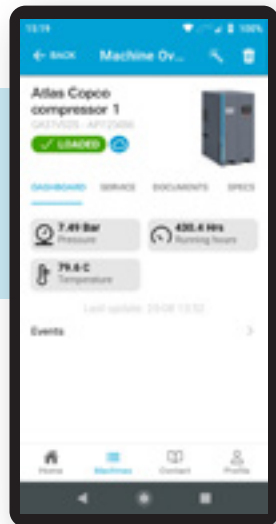
Revolutionary design

Designing the VSD^s, the Atlas Copco R&D team looked at every single component to figure out how they could make the best compressor even better. At the center of the marvel of engineering that is the VSD^s: an all-new drive train, controlled by the Neos Next inverter and the Elektronikon controller.

- Thanks to its optimized rotor profiles, the VSD^s element delivers efficiency that another air end could never achieve.
- For the first time ever in a compressor, the GA VSD^s features a Ferrite-Assisted Synchronous Reluctance motor. Its rotor does not contain rare earth materials to help preserve precious resources.
- The all-in-one Neos Next inverter manages the motor and the VSD fan, as well as the STC valve and the intelligent drains.

As connected as you will be

When it comes to connectivity, manufacturing equipment has long stayed behind. Not Atlas Copco. Our compressed air systems helped pave the way for Industry 4.0. We never stopped developing innovative features and introducing new options to help our customers meet their operational goals.



Connect

SMARTLINK

- Real-time monitoring of your compressor's operational parameters on your computer or mobile device.
- Performance data and insights identify opportunities for optimization.
- Service timeline.
- Maintenance and service alerts.
- Online resource center with manuals, documentation and technical information.



Control

Elektronikon® Touch

The Elektronikon® Touch features a 4.3-inch user-friendly, multilingual display with clear pictograms and a service indicator. The operating system offers a host of control and monitoring options and smart algorithms to optimize your compressor performance. Customized timers and efficiency controls are just a few examples.



Manage



Equalizer 4.0

Manage up to 6 compressors in one air network with the Equalizer 4.0 (integrated in your compressor or as a standalone unit):

- **Reduced pressure band:** Create a narrow, predefined pressure band to save energy.
- **Optimal system performance:** Program all compressors to have equal running hours to reduce service intervals.
- **Improve reliability and efficiency:** With actionable performance reports, service warnings, and energy efficiency data.
- **Standard multiple compressor control:** VSD^s units come as standard with a built-in EQ2i, allowing the control of a second compressor.



Optimize

OPC UA

Atlas Copco was the first compressor manufacturer to offer OPC UA, the machine-to-machine communication protocol that was developed especially for industrial automation. That means you can integrate your Atlas Copco compressor seamlessly in your production network:

- Standardization of production equipment communication.
- Insight into production system performance and optimization options.
- Network security thanks to various encryption levels, authentication, auditing, and user control to ensure security.

Built-in quality air

Untreated compressed air contains moisture and aerosols that increase the risk of corrosion and compressed air system leaks. This can result in a damaged air system and contaminated end products. The GA 22-37 VSD^s comes in a Full Feature version with a built-in refrigerant dryer. It provides the clean, dry air that improves your system's reliability, avoids costly downtime, and safeguards the quality of your products.

- Pressure dewpoint of 3°C/37.4°F (100% relative humidity at 20°C/68°F).
- Heat exchanger cross-flow technology with low pressure drop.
- Zero waste of compressed air thanks to no-loss condensate drain.
- Zero ozone depletion.
- Global warming potential has been lowered by an average of 50% by reducing the amount of refrigerant.



The GA 22-37 VSD^s with built-in dryer and UD⁺ filter meets ISO 8573-1 Quality Class 1.4.2.

Purity class	Solid particles			Water		Total oil*
	Number of particles per m ³			Pressure dewpoint		Concentration
	0.1 < d ≤ 0.5 μm**	0.5 < d ≤ 1.0 μm**	1.0 < d ≤ 5.0 μm**	°C	°F	mg/m ³
0	As specified by the equipment user or supplier and more stringent than Class 1.					
1	≤ 20000	≤ 400	≤ 10	≤ -70	≤ -94	≤ 0.01
2	≤ 400000	≤ 6000	≤ 100	≤ -40	≤ -40	≤ 0.1
3	-	≤ 90000	≤ 1000	≤ -20	≤ -4	≤ 1
4	-	-	≤ 10000	≤ 3	≤ 37.4	≤ 5
5	-	-	≤ 100000	≤ 7	≤ 44.6	-
6	≤ 5 mg/m ³			≤ 10	≤ 50	-

* Liquid, aerosol and vapor.

** d= diameter of the particle.



Built-in energy recovery

As much as 90% of the electrical energy used by a compressed air system is converted into heat. Why let that heat go to waste? A specifically developed energy recovery system can be built into your GA VSD^s, allowing you to recover up to 80% of that power input as hot air or hot water (e.g.: changing room showers). Through efficient use of the recovered energy, you generate important energy cost savings and a high return on investment without compromising your compressor's performance.

Technical specifications GA 22-37 VSD^s

Compressor type	Max. working pressure		Capacity FAD* min-max			Installed motor power		Noise level**	Weight (kg)	
	bar(e)	psig	l/s	m ³ /h	cfm	kW	hp	dB(A)	Pack	Full Feature
GA 22 VSD ^s	4	58	15.9-84.5	57.2-304.2	33.7-179	22	30	63	458	587
	7	102	16.2-83.3	58.3-299.9	34.3-176.5	22	30	63	458	587
	10	147	16.2-65.9	58.3-237.2	34.3-139.6	22	30	63	458	587
	13	191	14.2-55.4	51.1-199.4	30.1-117.4	22	30	63	458	587
GA 26 VSD ^s	4	58	15.9-98.1	57.2-353.1	33.7-207.8	26	35	66	463	604
	7	102	16.2-96.8	58.3-348.6	34.3-205.2	26	35	66	463	604
	10	147	16.2-81.3	58.3-292.6	34.3-172.2	26	35	66	463	604
	13	191	14.2-66.9	51.1-240.8	30.1-141.8	26	35	66	463	604
GA 30 VSD ^s	4	58	15.9-110.5	57.2-397.7	33.7-234.1	30	40	67	476	616
	7	102	16.2-109.2	58.3-393.1	34.3-231.4	30	40	67	476	616
	10	147	16.2-88.07	58.3-317.1	34.3-186.6	30	40	67	476	616
	13	191	14.2-73.5	51.1-264.6	30.1-155.7	30	40	67	476	616
GA 37 VSD ^s	4	58	16.7-130.8	60.1-470.7	35.4-277	37	50	71	480	621
	7	102	15.7-129.4	56.4-465.7	33.2-274.1	37	50	71	480	621
	10	147	15.7-110.8	56.4-398.8	33.2-234.8	37	50	71	480	621
	13	191	14.2-92.7	51.1-333.7	30.1-196.4	37	50	71	480	621

* Unit performance measured according ISO 1217 ed. 4 2009, annex E, latest edition.

** Mean noise level measured at a distance of 1 m at max. working pressure according to ISO 2151: 2004 using ISO 9614/2 (sound intensity method); tolerance 3 dB(A).

FAD is measured at the following effective working pressures:

4 bar(e), 7 bar(e), 10 bar(e), 13 bar(e)

Maximum working pressure:

10 bar(e) (147 psig) or 13 bar(e) (191 psig)

Reference conditions:

- Absolute inlet pressure 1 bar (14.5 psi).
- Intake air temperature 20°C/68°F.

Dimensions

Pack	Dimensions (A x B x C)	
	mm	in
GA 22 VSD ^s	870 x 854 x 1725	34.25 x 33.22 x 67.91
GA 26 VSD ^s	870 x 854 x 1725	34.25 x 33.22 x 67.91
GA 30 VSD ^s	870 x 854 x 1725	34.25 x 33.22 x 67.91
GA 37 VSD ^s	870 x 854 x 1725	34.25 x 33.22 x 67.91

Full Feature	Dimensions (A x B x C)	
	mm	in
GA 22 VSD ^s FF	870 x 1330 x 1725	34.25 x 52.36 x 67.91
GA 26 VSD ^s FF	870 x 1330 x 1725	34.25 x 52.36 x 67.91
GA 30 VSD ^s FF	870 x 1330 x 1725	34.25 x 52.36 x 67.91
GA 37 VSD ^s FF	870 x 1330 x 1725	34.25 x 52.36 x 67.91

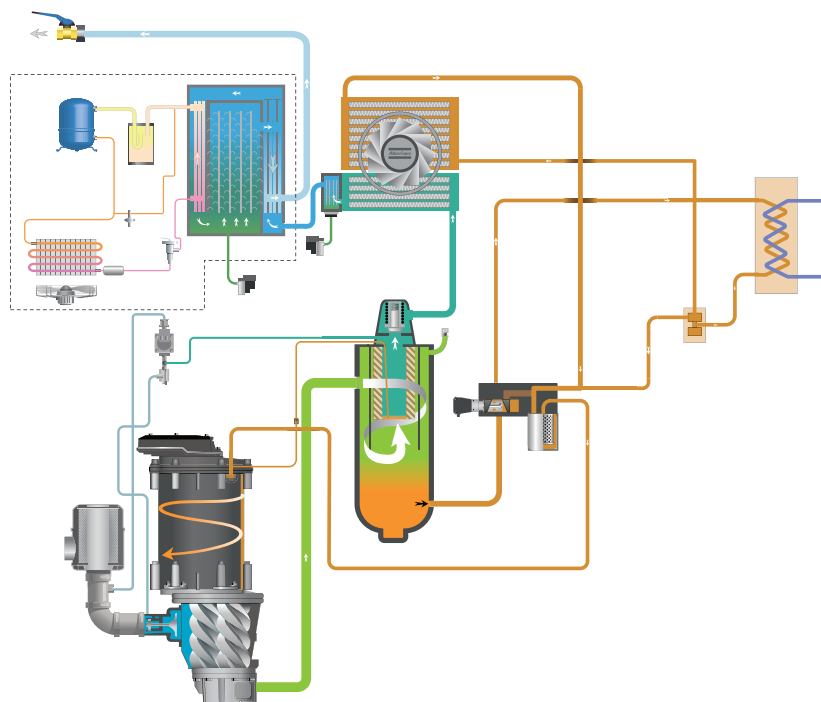
A= Width, B= Depth, C= Height



Options

- Energy recovery
- Dryer bypass
- Main switch
- Freeze protection
- Heavy duty inlet filter
- Pre-filter
- IT ancillaries
- DD filter
- FoodGrade oil
- UD+ filter
- Roto Synthetic Xtend oil
- EQ4i, EQ6i
- OPC UA gateway
- Power duct fan
- High ambient version

Flow chart



- Compressed air without free water
- Wet compressed air
- Condensate
- Dry compressed air
- Intake air
- Air/oil mixture
- Oil

